

# Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

Nr. 0780-CPR-133142

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

## Tragende Bauteile aus Stahl nach EN 1090-2

Bauteilbezeichnung	Ausführungsklasse	Deklarationsmethode
Geschweißte Stahlbauteile mit und ohne Korrosionsschutz für Treppen, Geländer, Vordächer, etc.	EXC 1 und EXC 2	Verfahren 1 oder 3a

hergestellt von **Barthel Metallbau  
Elektronstraße 39  
65933 Frankfurt**

und hergestellt im Werk **Barthel Metallbau  
Elektronstraße 39  
65933 Frankfurt**

**Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm**

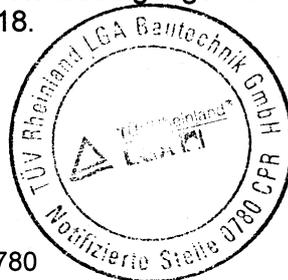
**EN 1090-1:2009 + A1:2011**

**entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle (WPK) alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.**

Dieses Zertifikat wurde erstmals am 05.12.2013 ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden, längstens jedoch bis 05.12.2018.

Nürnberg, 05.12.2013

TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH  
Tillystraße 2 • 90431 Nürnberg  
Notifizierte Zertifizierungsstelle der WPK 0780



Dipl.-Ing. Karl-Heinz Störrlein  
Leiter der Zertifizierungsstelle

www.tuv.com

TÜVRheinland®  
LGA

Genau. Richtig.



# Institut für Schweißtechnik u. Ingenieurbüro Dr. Möll GmbH

An der Schleifmühle 6 · 64289 Darmstadt · Tel: (06151) 74097 + 713051 · Fax: 74140  
Akkreditiert zum Zertifizieren von Schweißfachpersonal

## Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800 Teil 7  
**Klasse B**

Dem Unternehmen:

**Barthel Metallbau**

wird für den Betrieb mit Sitz in:

**65933 Frankfurt am Main, Elektronstrasse 39**

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich auszuführen:

Normen / Vorschriften:

**DIN 18800 Teil 7 in der jeweils gültigen Fassung**

Schweißprozesse:

(Ordnungsnummer nach DIN EN ISO 4063)

**111 (Lichtbogenhandschweißen)**

**135 (Metall-Aktivgasschweißen)**

Grundwerkstoffe:

**S235 bis S275 nach DIN EN 10025-2 und der Bauregelliste A  
in der jeweils gültigen Fassung**

Einschränkungen / Erweiterungen:

**keine**

Schweißaufsichtsperson(en):

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Barthel, Bernd**

**geb. am 24.12.1972, EWS**

Vertreter:

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

**entfällt**

Bemerkung(en):

**Die Grundsätze der werkseigenen Produktionskontrolle nach  
DIN EN ISO 3834-3 werden eingehalten.**

Gültigkeitszeitraum:

**vom 28.1.2011 bis 27.1.2014**

Bescheinigungs-Nr:

**EB-006/11**

ausgestellt, am:

**1.2.2011**

Allgemeine Bestimmungen:

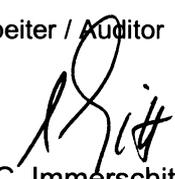
**(siehe Rückseite)**

Leitung bzw. stellvertretende Leitung der  
bauaufsichtlich anerkannten Prüfstelle

  
Dipl.-Ing. J. Anders  
Name, Unterschrift



Sachbearbeiter / Auditor

  
Dipl.-Ing. C. Immerschitt SFI, EWE  
Name, Unterschrift